



Innifoc P400

Producto ignífugo para fibras celulósicas y sus mezclas

FR 9001

Definición

Agente retardante de llama en polvo, para el tratamiento de madera sólida, paneles conglomerados, fibra o astillas.

Propiedades

El Innifoc P400 una vez añadido al sustrato base, no migra hacia la superficie provocando manchas, aureolas, ...

Se trata de un producto totalmente libre de compuestos halogenados



Dosificación / Modo de empleo:

Dependiendo del producto final a ignifugar puede aplicarse de modos distintos:

- Mediante sistemas de presión (autoclave).
- Por baños de inmersión prolongada.
- Directamente en el mixer, sobre el conglomerado.
- Sobre la cola o ligante del tablero.

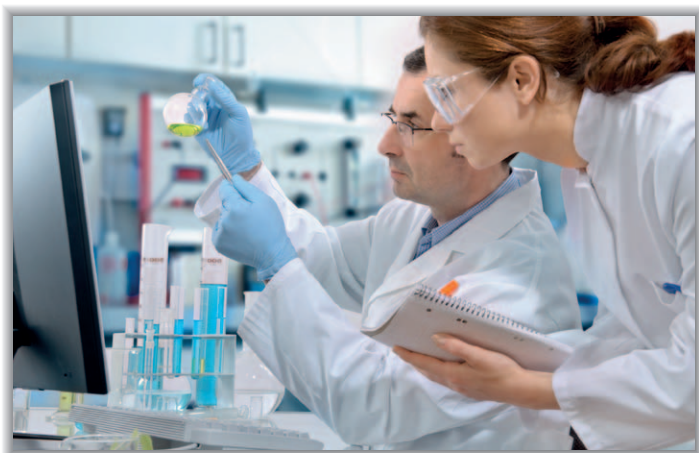
La dosificación standard es del 16-18 % en agua, pero dependiendo del sistema de aplicación y del producto a ignifugar, recomendamos consultar a nuestro departamento técnico para cada caso en concreto.



Propiedades Físicas:

Aspecto:	polvo blanco
Densidad (aparente):	0.80 g/cm ³
Solubilidad:	soluble en agua
Pto congelación:	no sensible al frio
Producto no hidrocópico	





Presentación

- Sacos 25 kg
- Pallets 1000 kg (40 sacos)
- Contenedor FCL 20" : 10 pallets
- Contenedor FCL 40" : 20 pallets



Certificación ECOEMBES

Frosch Chemie es una empresa adherida al SIG (Sistema Integrado de Gestión de Envases y Residuos), contribuyendo de este modo al reciclado de envases y residuos.

Reach

Todos los componentes de Innifoc P400 han sido pre-registrados según norma REACH de productos químicos.

Precauciones de uso



Utilizar gafas y botas de protección durante la manipulación. En caso de contacto accidental con la piel, debe lavarse abundantemente con agua.



- Edición Mayo '13. Versión en castellano. Este catálogo anula todos los anteriores.



FROSCH CHEMIE, S.L.

C/ Pintor Vila Cinca, 18 A • Pol. Ind. Can Humet de Dalt • 08213 Polinyà – Barcelona – SPAIN
Telf: +34 93 713 16 63 – Fax: +34 93 713 15 53 • info@froschemie.com • www.froschemie.com

