



FROSCH

SERIE 6200
Clase de uso 4/5

FR 6262

Nº Registro Ministerio Sanidad y Consumo (España): 17-80-06444

Definición

Avanzado protector en base a cobre y amonios cuaternarios, que proporciona una larga protección contra la pudrición y el ataque de termitas, sin el uso de ningún producto químico peligroso listado por la EPA.

Producto para el tratamiento de la madera. Clase de uso 4 frente a termitas, carcoma, hongos basideomicetos y microorganismos de pudrición blanda y de otros microorganismos del suelo. Producto de uso ambiental, exclusivamente para personal especializado.

Composición de materias activas (% mm).

- Hidroxicarbonato de cobre 19,10 %
- Poli(oxi-1,2-etanodiol)alfa-[2-(didecilmetilamonio)etil]omega-hidroxi-propanoato (sal).....10,56 %



Aplicaciones

BAROSIT 25 puede usarse para las aplicaciones de construcción donde se requiere la protección contra la pudrición y el ataque de termitas, mediante autoclave.

La madera recién tratada ha de almacenarse tras el tratamiento, a cubierto o en una superficie dura e impermeable o de ambos modos, para evitar pérdidas directas al suelo o al agua.

Plazo de seguridad recomendado: 24 horas. No será nunca inferior al tiempo que tarde en fijarse el producto.

Las aplicaciones incluyen:

- Patios y terrazas de madera
- Tablas y postes para cercas
- Escalones
- Cobertizos
- Muebles para exterior
- Equipos para parques
- Espigones y diques
- Enrejados
- Cimientos permanentes de madera
- Macetas y jardinería en general
- Puentes de madera
- Postes de transmisión
- Columpios y equipos de juego
- Estructuras exteriores
- Traviesas de ferrocarril (durmientes)



Barosit 25

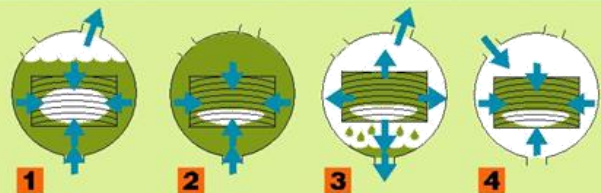
Producto de tratamiento preventivo.
Uso profesional.



Características

- No contiene arsénico, cromo ni otros biocidas calificados como peligrosos por la EPA.
- Proporciona una protección a largo plazo contra la pudrición, deterioro y el ataque de termitas.
- Es fácil de pintar o barnizar.
- Puede adicionarse nuestro repelente al agua ULTRAWOOD, con el fin de obtener madera estabilizada frente a los cambios de humedad.
- La madera recién impregnada no gotea (rápida fijación superficial).
- Mejora la seguridad del trabajador de planta.
- La madera tratada con BAROSIT 25 se vuelve verde inmediatamente después del tratamiento. Sin embargo, si lo dejamos a la intemperie contra los elementos del tiempo como el calor, se vuelve de color marrón y posteriormente plata (gris).

PROCESO DE IMPREGNACIÓN EN AUTOCLAVE



- 1 Vacio inicial: el aire de las células de la madera es extraído. Se procede a la inundación del autoclave manteniendo dicho vacío
- 2 Presión: mediante la introducción forzada de disolución de BAROSIT 25 aumentamos la presión interna
- 3 Vacio final: este segundo proceso de vacío, evita que la madera impregnada salga con exceso de producto líquido en la superficie
- 4 Apertura del autoclave (retorno a la presión atmosférica): las gotas líquido que se encuentran en la superficie quedan absorbidos por la madera durante el cambio de presión.



FROSCH CHEMIE, S.L.

C/ Pintor Vila Cinca, 18 A • Pol. Ind. Can Humet de Dalt • 08213 Polinyà – Barcelona – SPAIN
Telf: +34 93 713 16 63 – Fax: +34 93 713 15 53 • info@fraschemie.com • www.fraschemie.com





Incompatibilidades

No debe mezclarse con producto de carácter ácido, tales como sales del tipo CC, CCA, CCB, ya que el producto se descompondría de forma inmediata.

Pintado

La madera impregnada con BAROSIT 25, una vez seca, puede ser pintable con cualquier tipo de lasur a poro abierto. Recomendamos el uso de Pro3.

Colores

Si queremos obtener madera impregnada en color marrón, podemos añadir **Colorpro** marrón a la disolución de trabajo del autoclave (Agua+BAROSIT 25) y así tendremos madera protegida con BAROSIT 25 en color marrón (en una sola operación)

Presentación

- Envase de 60 Kilos.
- Envase de 200 Kilos.
- Envase de 1100 kilos.



APLICACIÓN	
Humedad de la madera en el momento del tratamiento : < 25 %	
PROCESOS:	
CLASES	PROCESOS INDUSTRIALES
1	Autoclave vacío y presión
2	Autoclave vacío y presión
3a	Autoclave vacío y presión
3b	Autoclave vacío y presión
4 / a SP	Autoclave vacío y presión
5	/
EVALUACIÓN TOXICIDAD / ÉCOTOXICIDAD	
Uso Industrial	
Madera de interior :	si
Madera de exterior :	si
Medio marino :	no
COMENTARIO	
Las hojas de seguridad del producto contienen toda la información necesaria para la manipulación y almacenamiento del producto. No verter los residuos al alcantarillado tanto el producto como los recipientes deben ser tratados como productos especiales o peligrosos.	

BAROSIT 25												
RIESGOS BIOLÓGICOS CUBIERTOS												
HONGOS					INSECTOS		Prev.		Cur.			
-Hongos de pudrición cúbica	■				-Hylotrupes		■		□			
-Fibroso	■				-Lyctus		■		□			
-Blanda	■				-Anobium		■		□			
-Azulado (en servicio)	□				-Termitas		■		□			
CLASE DE RIESGOS	1		2		3a		3b		4		4 (SP)	
ESPECIES												
-Resinosas (R)	■		■		■		■		■		□	
-Fronosas (F)	■		■		■		■		■		□	
ENSAYOS COMPLEMENTARIOS	si		no		si		no		si		no	
- Ensayo de deslavado (EN 87)	■		□		■		□					
- Ensayo con recubrimiento (según EN 330)					□		□					
- Ensayo de campo (EN 252)							■		□		□	
VALOR CRÍTICO / PROCESO DE TRATAMIENTO	R		F		R		F		R		F	
- Tratamiento de Superficie VC en g/m ²	7,8		7,8		12,1		12,1		12,1		12,1	
- Impregnación Profunda VC en kg/m ³	13,3		13,3		13,3		13,3		14,2		14,2	
Con termitas	13,3		13,3		13,3		13,3		14,2		14,2	

Reach

Este producto no se halla sometido a la normativa Reach, por ser un producto biocida (BPD, grupo 8) y por tanto cumple con la normativa europea de biocidas. Todos sus ingredientes activos han sido respaldados en la Directiva Europea de Biocidas.

Información legal

Esta información ha sido confeccionada en base a los estudios realizados por nuestro departamento técnico, así como por laboratorios e institutos tecnológicos externos. Y pretende facilitar el conocimiento y manejo del producto, pero no podrá ser tomada como argumento de reclamación alguna. Utilice siempre los productos químicos de forma segura. Consulte siempre la etiqueta y la información del producto antes de su uso.

